

TURBINE ARBEITSANLEITUNG DEMO (Montage)

Auftragscode	C3D-WI-TURBINE-DEMO-02
Übersicht	Turbinenmontage Arbeitsanleitung
Arbeitstyp	Montage
Rolle	Operator
Erwartete Zeit	5 Stunden 27 Minuten
Arbeitszelle	Hallen Nr. 17 - Nr. 29
Vorheriger Auftrag	C3D-WI-TURBINE-DEMO-01
Nächster Auftrag	C3D-WI-TURBINE-DEMO-03
Arbeitsauftrag	SRT-987 Rev. 4
Änderungsstand	A01

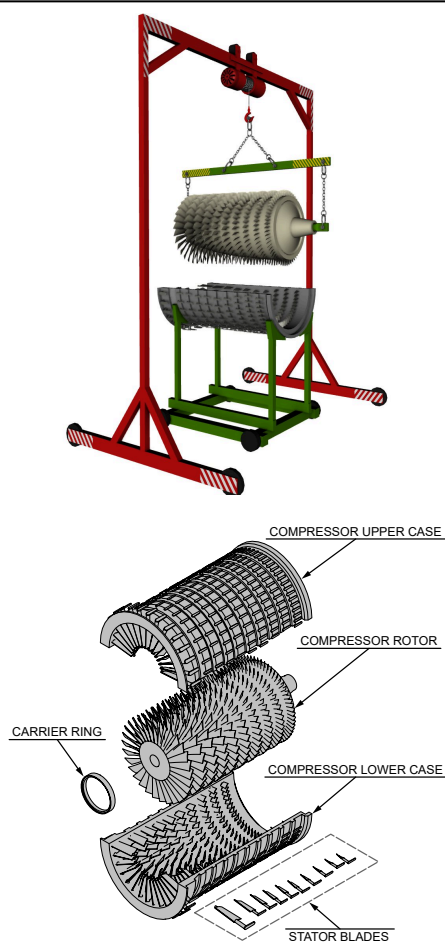
VORAUSSETZUNGEN

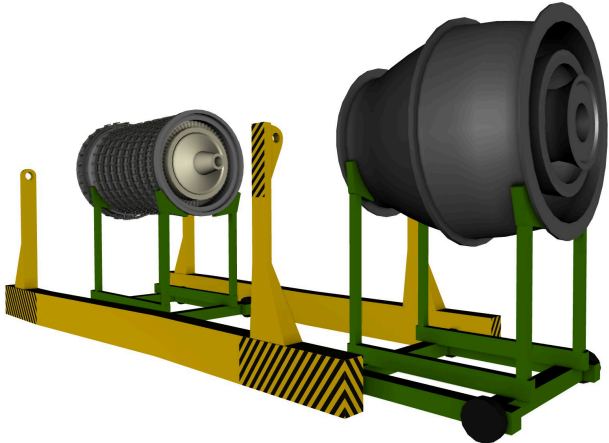
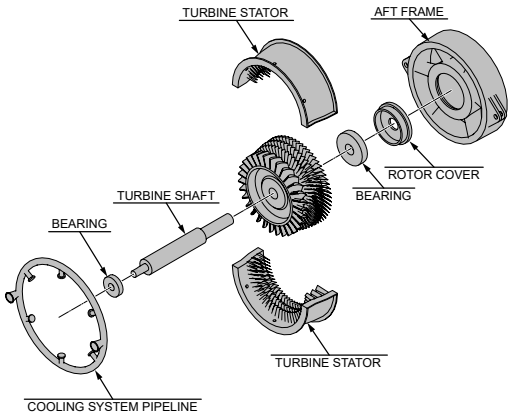
STÜCKLISTE

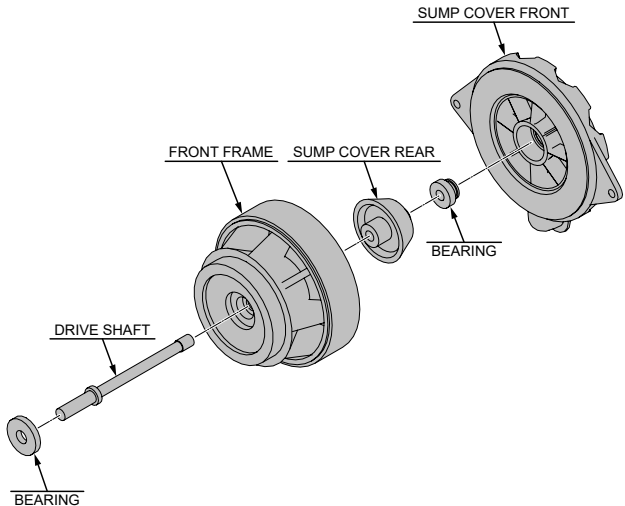
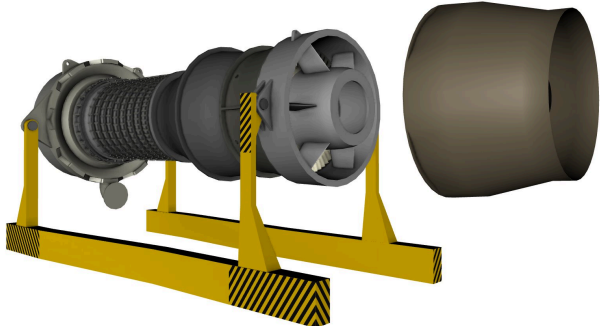
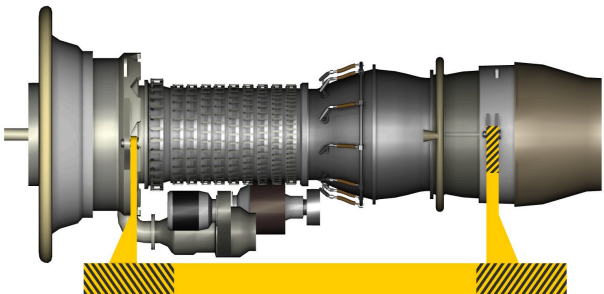
Teilenummer/ Alternative Teilenummer	Beschreibung	Menge
M-001	Reduktor Modul	1
KOR-001	Schraube	1
M-002	Vorderer Sumpf	1
M-003-001	Unteres Gehäuse des Kompressors	1
M-003-000-001	Stufe 1 Schaufeln	1
RING_1	Kompressorring 1	1
	Oberes Gehäuse Des Kompressors	1
M-003-003	Kompressor Rotor	1
T_5	T 5 Adapter für Drehkran	1
M-004	Brennkammer	1
M-004-005	Kraftstoffdüse	1
M-004-004	Kraftstoffrohrleitung	1
T-001	Kühlsystem Rohrleitung	1
M-005-005	Niederdruckturbine Rotor	1
T_4	T-4	1
M-005-002-002	Niederdruckturbine unteres Gehäuse	1
M-005-000-003	Stufe 3 Schaufel	1
M-005-003	Hinterer Rahmen	1
M-006	Auslassdüsenmodul	1
STARTER	Starter	1
RC-002	Reduktorabdeckung (unten)	1
RC-001	Reduktorabdeckung (oben)	1
IN-001	Einlaufdüse Vorne	1
IN-002	Einlaufdüse Hinten	1
COMPRESSOR_WAY	Kompressormodulbahn	1
WAY	Niederdruckturbinebahn	1
CC_WAY	Brennkammerbahn	1
TURB_WAY	Turbinenbahn	1

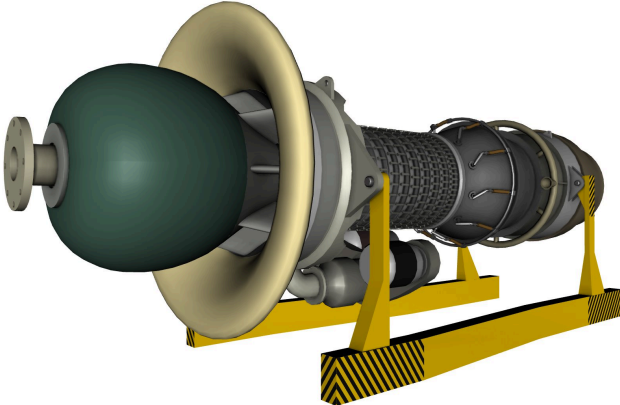
Teilenummer/ Alternative Teilenummer	Beschreibung	Menge
SHP_3	Turbinenbahn Schraube	1
T_1	T-1	1
CRANE_1	Kran 1	1
T_2	T-2	1
T_3	T-3 Kette	1

AUFTRAG

Nr.	Aufgabe	Abbildung
1	<p>Setzen Sie das untere Gehäuse des Kompressors mit den Kompressorschaukeln auf die Bahn des Kompressormoduls ein.</p> <p>Installieren Sie den Kompressorrotor.</p> <p>Entfernen Sie den T-5. Entfernen Sie den Kran.</p> <p>Installieren Sie das Kompressor obere Gehäuse.</p> <p>Installieren Sie die Kompressorringe.</p>	 <p>Das Diagramm zeigt eine 3D-Modellansicht eines Kompressors, der auf einem roten Kran montiert ist. Darunter befindet sich eine Explosionsansicht der Bauteile mit folgenden Beschriftungen: COMPRESSOR UPPER CASE, COMPRESSOR ROTOR, CARRIER RING, COMPRESSOR LOWER CASE und STATOR BLADES.</p>

Nr.	Aufgabe	Abbildung
2	<p>Befestigen Sie die Brennkammer mit Hilfe der Brennkammerbahn.</p>	
3	<p>Setzen Sie die montierten Module auf die Turbinenbahn.</p> <p>Bringen Sie das Niederdruckturbine untere Gehäuse mit den Niederdruckturbine Schaufeln auf die Niederdruckturbinebahn ein.</p> <p>Bringen Sie den Niederdruckturbinenrotor mit Hilfe Krans und des T-4 ein.</p> <p>Installieren Sie den Niederdruckturbine Rotor auf dem Niederdruckturbine unterem Gehäuse mit Niederdruckturbine Schaufeln.</p> <p>Entfernen Sie den T-4. Entfernen Sie den Kran.</p> <p>Installieren Sie das Niederdruckturbine obere Gehäuse.</p> <p>Verschieben Sie die Niederdruckturbinebahn und befestigen Sie die Niederdruckturbine an der Anlage.</p> <p>Bringen Sie den hinteren Rahmen mit Hilfe des Kranes und der Kette T-3 ein.</p> <p>Installieren Sie den hinteren Rahmen mit Hilfe der Turbinenbahn Schrauben.</p> <p>Entfernen Sie den T-3 und den Kran. Entfernen Sie die Niederdruckturbinebahn.</p>	

Nr.	Aufgabe	Abbildung
4	<p>Bringen Sie den vorderen Sumpf mit Hilfe des Kranes und T-2 ein.</p> <p>Befestigen Sie den vorderen Sumpf zu der Turbine mit Hilfe der Schrauben.</p> <p>Entfernen Sie T-2 und den Kran. Entfernen Sie die Brennkammerbahn. Entfernen Sie die Kompressorbahn.</p>	
5	<p>Installieren Sie das Auslassdüsenmodul.</p> <p>Installieren Sie die Einlaufdüse Hinten.</p> <p>Installieren Sie die Einlaufdüse Vorne.</p>	
6	<p>Installieren Sie die Kühlsystem Rohrleitung.</p> <p>Installieren Sie die Kraftstoffrohrleitung zusammen mit den vorinstallierten Kraftstoffdüsen.</p> <p>Installieren Sie den STARTER.</p>	

Nr.	Aufgabe	Abbildung
7	<p>Bringen Sie das Reduktor Modul mit Hilfe des Kranes und T-1 ein.</p> <p>Befestigen Sie das Reduktor Modul.</p> <p>Installieren Sie 10 Schrauben.</p> <p>Entfernen Sie T-1 und den Kran.</p> <p>Installieren Sie die untere Reduktorabdeckung.</p> <p>Installieren Sie die obere Reduktorabdeckung.</p>	 A 3D CAD model of a large industrial gearbox assembly. The assembly features a large, dark green, spherical or hemispherical housing on the left side, connected to a long, cylindrical shaft. The shaft is supported by a yellow frame with two vertical supports. The right end of the shaft is connected to a complex, multi-segmented housing with various bolts and flanges. The entire assembly is shown from a perspective view.