

## Arbeitsanweisung Achsmontage

<b>Auftragscode</b>	AXLE-WI_DEMO-0001B
<b>Übersicht</b>	Arbeitsanweisung Achsmontage
<b>Arbeitstyp</b>	Handmontage, mit dem Werkzeugkasten GR12
<b>Rolle</b>	Monteur-Mechaniker (Klasse 3 und höher)
<b>Erwartete Zeit</b>	1 Stunde 27 Minuten
<b>Arbeitszelle</b>	Boxenstopp
<b>Vorheriger Auftrag</b>	AXLE-WI_DEMO-0000A
<b>Nächster Auftrag</b>	AXLE-WI_DEMO-F0080
<b>Arbeitsauftrag</b>	PWS-05
<b>Änderungsstand</b>	A.1

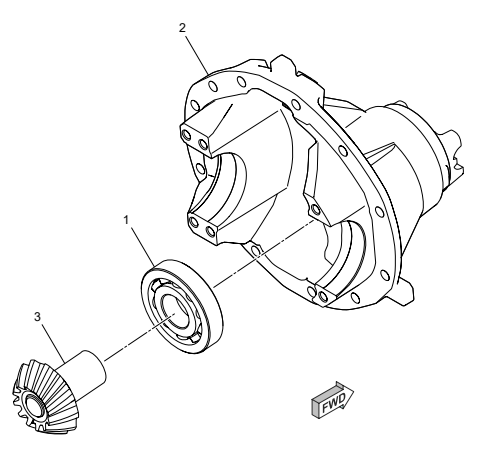
## VORAUSSETZUNGEN

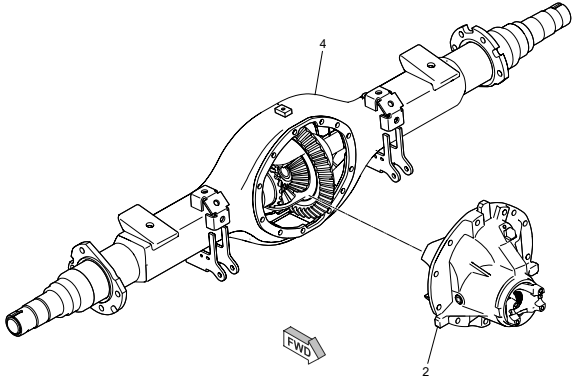
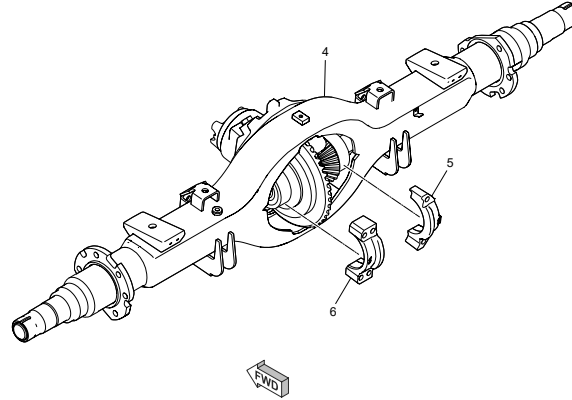
Siehe allgemeines Wartungsverfahren Dokument PWS-01

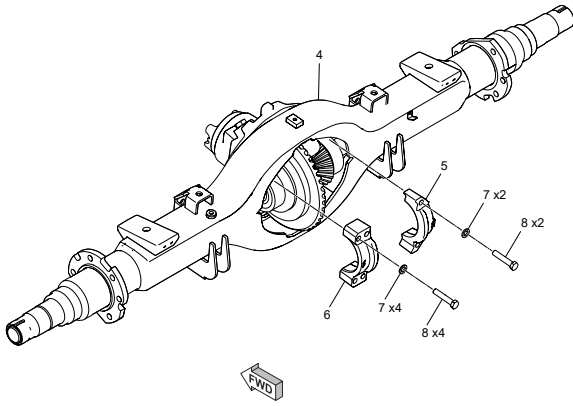
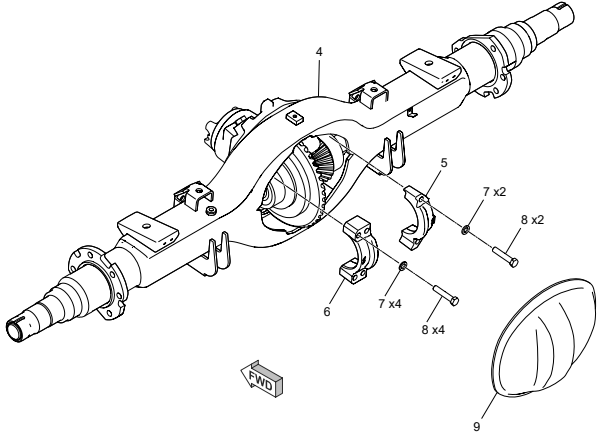
## STÜCKLISTE

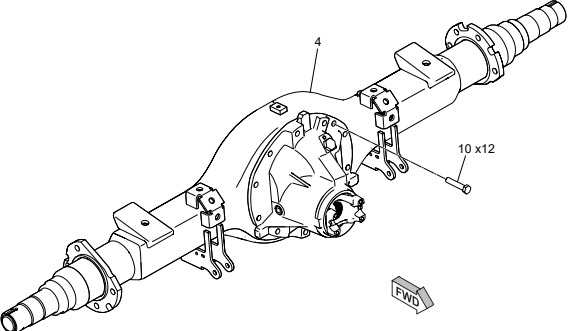
Teilenummer/ Alternative Teilenummer	Beschreibung	Menge
YK10765	Achsendiff-Einheit	1
PT76543	Wellen-Diff-Bracet	1
MS-00012	Lager	1
G240056	Vorlaufendes Zahnrad	1
BT76930	Schraube	6
NT35789	Unterlegscheibe	6
BT76931	Schraube	12
196415	Hinterachsabdeckung	1
AX10001	Hinterachse	1

## Ausbau des Achsjochlagers

Nr.	Aufgabe	Illustration
1	Montieren Sie das <a href="#">Lager</a> (1) in die <a href="#">Achsdifferentialeinheit</a> (2) und montieren Sie das <a href="#">Vorgelege</a> (3).	

Nr.	Aufgabe	Illustration
2	Montieren Sie die <a href="#">Achsdifferenzialeinheit</a> (2) an der <a href="#">Hinterachse</a> (4).	
3	Montieren Sie die <a href="#">Diffhalterungen</a> (5,6) der inneren Welle an der <a href="#">Hinterachse</a> (4).	

Nr.	Aufgabe	Illustration
4	Montieren Sie die <a href="#">Unterlegscheiben</a> (7) und die <a href="#">Schrauben</a> (8) an den inneren <a href="#">Wellendiff-Halterungen</a> (5,6).	
5	Montieren Sie die <a href="#">Hinterachsabdeckung</a> (9) an der <a href="#">Hinterachse</a> (4).	

Nr.	Aufgabe	Illustration
6	Montieren Sie die <a href="#">Schrauben</a> (10) an der <a href="#">Hinterachse</a> (4).	
7	Prüfen Sie die <a href="#">Hinterachse</a> (4).	